

重点参数要求

- ★2.最高工作温度：1250℃，设计温度：1300℃；
- ★6.加热方式：5区加热；
- ★12.设备备有气体循环快冷却系统，冷却电机选用水冷电机，可实现真空启动功能；
- ★13.炉体为双层水冷结构。
- ★14.加热室选用钼钨合金加热带，隔热层至少包括一层钼钨合金屏和二层金属钼屏，炉床及炉床支柱选用钼钨合金材质。
- ★16.电控系统选用工控机控制系统，可实现工艺参数的显示与设置，数据库管理功能，实时的报警显示功能，设备的自动操作模式等功能，同时配备控温仪表（精度0.1级），超温报警仪表（精度0.1级），记录仪表，PLC等。
- ★18.配备足够备件，可满足设备2年使用，包括但不限于密封件，绝缘瓷件，加热带等。响应时应详细列明配品配件的名称及数量。